



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Проект: BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001

„Подобряване конкурентоспособността на европейските пазари чрез технологична модернизация”.

Бенефициент: “З А Стийл” ООД

Процедура: BG161PO003-2.1.13 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия”

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “З А Стийл” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

**Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител
По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.**

ДО

“З А Стийл” ООД

(Бенефициент- наименование)

гр. Радомир 2400, м. Гърляница, кв.204

(Адрес на бенефициента)

ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

по

Обособена позиция 1: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Роботизирана заваръчна система с две работни зони.”

ОТ: _____

(наименование на кандидата)

за участие в процедура открит избор за определяне на изпълнител с предмет:
(вид на процедурата)

**„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване и софтуер по проект:
BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001”**
(наименование на предмета на процедурата)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним „Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване и софтуер по проект: BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001”, обособена позиция 1: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Роботизирана заваръчна система с две работни зони.” (посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложиени в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа _____ 1 _____ варианта* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.

(*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок* от _____,
(месеци)

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(* попълва се, когато предмета на процедурата изисква различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p align="center">Изисквания и условия на “З А Стийл” ООД <i>(наименование на бенефициента)</i></p>	<p align="center">Предложение на кандидата</p>	<p align="center">Забележка</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><u>Минимални изисквания относно технически и функционални характеристики</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - възможност за заваряване в две работни зони; - заваръчен робот с обхват на работна зона min. 1 800 мм в радиус - 1 бр.; - синергичен заваръчен апарат за МИГ/МАГ заваряване - min. 400 А с телоподаващ модул и водно охлаждане на заваръчния брeнер; - брeнер с водно охлаждане 500 А - 45 гр.; - минимален брой оси на системата - 8 (в т.ч минимален брой оси на работа - 6 оси); - едноосен позиционер min. 500 кг. - сервозадвижен - 2 бр.; - опорно лагерно тяло за 1-осен позиционер 500 кг. - 2 бр.; - софтуер на роботизираната система за следене на шева; - софтуер на роботизираната система за откриване на шева; - почистваща станция за МИГ-брeнер; - сензорна система за безопасност (2-зони); - кабел- маса за непрекъсната ротация - 600 А- 2 бр.; - защитни паравани - 2 бр. с размери 2 000 x 2 070 мм. <p><u>Допълнителни изисквания относно технически и функционални характеристики</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - антропоморфен робот с минимум 6 контролирани оси - интегриран шлаух пакет от 4-та до 6-та ос и централен отвор на китката Φ 50 мм - минимален хоризонтален обхват на работа 1800 мм в радиус - възможност за работа на 360 градуса с непокрита зона по-малка от 30 градуса - максимална товароподемност на върха на работа – най-малко 10 кг. - Релсов път 1 метър за насрещно лагерно тяло – 2бр. 		

<ul style="list-style-type: none"> - софтуер на работа за високочувствителна защита - едноосен позиционер с централен отвор – 2 бр. със следните минимални параметри: <ul style="list-style-type: none"> - товароподемност – минимум 500 кг. - инерция на товара 350 кг/м2 - максимална скорост на ротация – 125 градуса/секунда <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Гаранционен срок – най-малко 12 месеца след въвеждане в експлоатация и подписване на финален приемопредавателен протокол.</p> <p>Гаранцията включва: Безплатна доставка на резервни части и ремонт на място в предприятието. Безплатен транспорт (при необходимост) до и от оторизиран сервиз, отстраняване на производствени дефекти и/или повреди в компоненти на устройствата или отделни негови части, и/или модули.</p> <p>Време за реакция при повреда – най-много 2 часа след подаване на сигнал за повреда.</p> <p>Време за отстраняване на повредата и осигуряване на сервизен инженер при необходимост – най-много 120 часа след подаване на сигнал за повреда.</p> <p>Доставчикът може да осигури следгаранционно обслужване на доставеното оборудване – обект на допълнително споразумение. Следгаранционното обслужване започва да тече след изтичане на гаранционния срок.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Доставчикът е длъжен да предостави оборудването с техническа спецификация/технически паспорт и ръководство за експлоатация на Български</p>		

<p>език.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Доставчикът трябва да предложи за своя сметка обучение на персонала на фирмата за работа с оборудването. Стойността на обучението не може да бъде включвана в стойността на оборудването.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Други:</p> <p>Заваръчния робот и позиционерите от предложената роботизирана заваръчна система с две работни зони са произведени от един производител.</p> <p>Доставчикът гарантира, че доставеното оборудване е ново и неизползвано (гарантира се на съответното място в техническата оферта и се потвърждава при подписване на финален приемопредавателен протокол).</p> <p>Присъствие на упълномощен представител на доставчика при доставка, приемане и въвеждане в експлоатация на оборудването.</p> <hr/> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;

Приложение № 3 – Други документи и доказателства (*по преценка на кандидата*).

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

(наименование на кандидата)

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ
на стоките/услугите от предмета
на процедурата, подлежащи на изпълнение.

№	Наименование	мярка	Количество	Описание
1.				

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Приложение № 2

(наименование на кандидата)

График за изпълнение на предмета на процедурата

№	Описание на дейността	Начален срок* на започване на изпълнението	Краен срок*за приключване на изпълнението	Забележка
1.				
2.				
3.				
4.				

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия участника)