



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*

**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
„Развитие на конкурентоспособността  
на българската икономика” 2007-2013  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Проект: BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001

„Подобряване конкурентоспособността на европейските пазари чрез технологична модернизация”.

Бенефициент: „З А Стийл“ ООД

Процедура: BG161PO003-2.1.13 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия”

Този документ е създаден с финансова подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „З А Стийл“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

**Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител  
По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.**

**ДО**

**“З А Стийл” ООД**

(Бенефициент- наименование)

**гр. Радомир 2400, м. Гърляница, КВ.204**

(Адрес на бенефициента)

**ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА**

**по**

**Обособена позиция 5: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Хидравлична гилотина за разкряяване на листов материал.”**

**ОТ:** \_\_\_\_\_

(наименование на кандидата)

**за участие в процедура открыт избор за определяне на изпълнител с предмет:**  
(вид на процедурата)

**„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване и софтуер по проект:**

**BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001”**

(наименование на предмета на процедурата)

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним „Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване и софтуер по проект: BG161PO003-2.1.13 – 0112 – C001”, Обособена позиция 5: „Доставка и въвеждане в експлоатация на Хидравлична гилотина за разкряяване на листов материал.” (посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложени в пояснителния документ и документацията за участие.

Техническата оферта съдържа 1 варианта\* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.

(\*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок\* от \_\_\_\_\_, (месеци),

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(\* попълва се, когато предмета на процедурата изиска различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<b>Изисквания и условия на “З А Стийл” ООД (наименование на бенефициент)</b>	<b>Предложение на кандидата</b>	<b>Забележка</b>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><b><u>Минимални изисквания относно технически и функционални характеристики:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дебелина на рязане на въглеродни (конструкционни) стомани – най-малко 10.0 mm;</li> <li>- дебелина на рязане на неръждаеми стомани – най-малко 6.0 mm;</li> <li>- работна ширина на масата – най-малко 3 000 mm;</li> <li>- автоматично позициониране на задния ограничител по зададен размер;</li> <li>- възможност за задаване на работните ходове;</li> <li>- възможност за избор на дължината за рязане;</li> <li>- възможност за избор и регулиране на ъгъла на рязане.</li> </ul> <p><b><u>Допълнителни изисквания относно технически и функционални характеристики</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CNC управление</li> <li>- пневматични опори за поддържане на ламарините при рязане на тънка листова ламарина</li> <li>- автоматичен избор на ъгъла на рязане спрямо дебелината и типа на ламарината от 0,5 ° до 2,0 °</li> <li>- хидравлични притискачи на ламарината при рязане – най-малко 15 бр.</li> <li>- мощност на електромотора задвижващ ограничителя – най-много 0,37 kW</li> <li>- маса с лагери за лесно плъзгане на листовата ламарина</li> <li>- линеал, разграфен най-малко до 1 метър</li> <li>- два предни упора за придържане на ламарината</li> <li>- предни и задни предпазни светлинни бариери</li> <li>- просвет в страниците минимум 350 mm за рязане на ленти с по-голяма дължина</li> <li>- брой удари в минута – 12-18 удара</li> <li>- дължина на машината заедно с ел.таблото не повече от 3910 mm</li> </ul>		

<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>			
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Гаранционен срок – най-малко 12 месеца след въвеждане в експлоатация и подписване на финален приемо-предавателен протокол.</p> <p><b>Гаранцията включва:</b></p> <p>Безплатна доставка на резервни части и ремонт на място в предприятието.</p> <p>Безплатен транспорт (при необходимост) до и от оторизиран сервиз, отстраняване на производствени дефекти и/или повреди в компоненти на устройствата или отделни негови части, и/или модули.</p> <p>Време за реакция при повреда – най-много 4 часа след подаване на сигнал за повреда.</p> <p>Време за отстраняване на повредата и осигуряване на сервизен инженер при необходимост – най-много 120 часа след подаване на сигнал за повреда.</p> <p><b>Доставчикът може да осигури следгаранционно обслужване на доставеното оборудване</b> – обект на допълнително споразумение. Следгаранционното обслужване започва да тече след изтичане на гаранционния срок.</p>			
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>			
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Доставчикът е длъжен да предостави оборудването с техническа спецификация/технически паспорт и ръководство за експлоатация на Български език.</p>			
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>			
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо.</p>			
<i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i>			

<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Доставчикът трябва да предложи за своя сметка обучение на персонала на фирмата за работа с оборудването. Стойността на обучението не може да бъде включвана в стойността на оборудването.</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p><b>Не е приложимо.</b></p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		
<p>Други:</p> <p>Доставчикът гарантира, че доставеното оборудване е ново и неизползвано (гарантира се на съответното място в техническата оферта и се потвърждава при подписване на финален приемо-предавателен протокол).</p> <p>Присъствие на упълномощен представител на доставчика при доставка, приемане и въвеждане в експлоатация на оборудването.</p> <p><i>(преписва се от техническата спецификация и условия)</i></p>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

**Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;**

**Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;**

**Приложение № 3 – Други документи и доказателства (по преценка на кандидата).**

**ДАТА:** \_\_\_\_\_ г.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(должност на представляващия кандидата)

**Приложение № 1**

---

(наименование на кандидата)

**ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ**  
на стоките/услугите от предмета  
на процедурата, подлежащи на изпълнение.

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>мярка</b>	<b>Количество</b>	<b>Описание</b>
1.				

( предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(должност на представляващия кандидата)

**Приложение № 2**


---

*(наименование на кандидата)*

***График за изпълнение на предмета на процедурата***

<b>№</b>	Описание на дейността	Начален срок* на започване на изпълнението	Краен срок*за приключване на изпълнението	Забележка
1.				
2.				
3.				
4.				

*(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)*